

品質検査記録システム

品质检查记录系统

概要

概要

品質検査情報を大容量市販メモリーカードへ記録。

品质检查信息用大容量市场销售的存储插件板(SD 卡或 USB)进行记录。

リアゲージ、エアーマイクロ、電子秤等 RS232C 出力、デジマチック出力の計測器に対応。

与线性计，内径和外径的测微计，电子称等 RS232C 的输出，digital 的输出的测量仪器相适应。

複数台の計測器を増設可能。

可以增设多台测量仪器。

上位リンクで PLC と接続し、自動化可能。

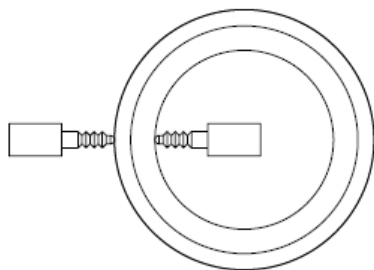
利用上位环节与 PLC 连接，可以实现自动化。

入力作業を省略化し、正確な記録が可能。

既可省略输入作业，又可进行正确的记录。

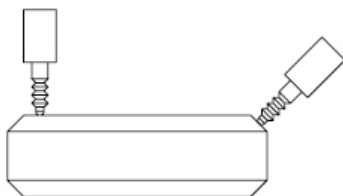
メモリーカードに記録された検査記録ファイルは、パソコンの表計算ソフトで簡単に閲覧、編集。

利用存储插件板记录的检查记录文件，可以用电脑的表格计算软件进行简单的阅览和编辑。



外径
内径

外径
内径



全長
面取り寸法

长度
表面去除部分的尺寸



SYSTEM INTEGRATION FOR MANUFACTURING

エヌシー 株式会社

TEL (053)449-0159

FAX (053)448-9165

E-Mail nc@ncsys.co.jp

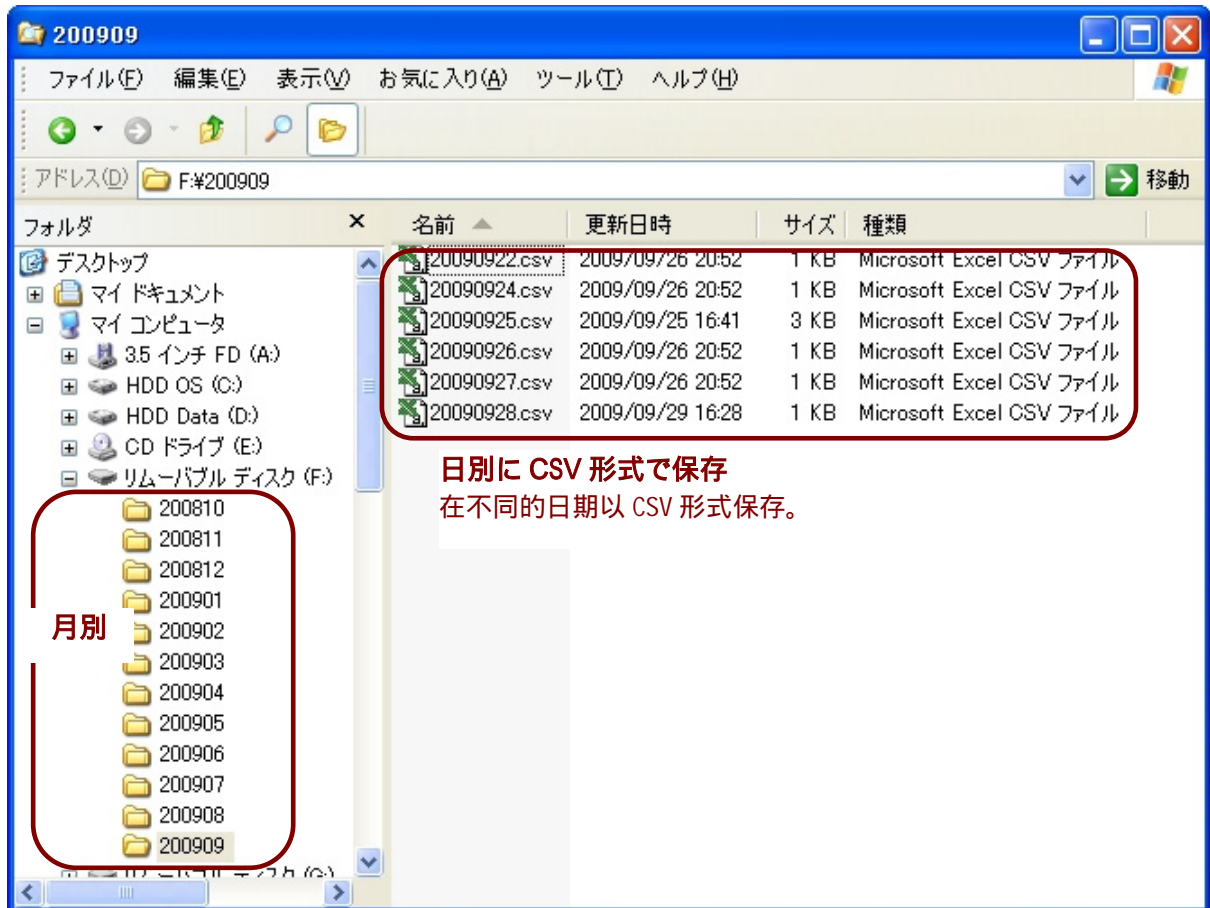
URL <http://www.ncsys.co.jp/>

■システム構成

系統構成



メモリーカード内 存储插件板内



検査記録ファイル(CSV 形式)を表計算ソフトで開いた例(お客様指定の項目内容になります)

检查记录文件(CSV 形式)以表格计算软件打开的例子(客户指定的项目内容)

検査日時が自動追加されています
検査日期会自动追加。

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
1	日付	時刻	品番文字列	連番文字列	大端内径計測値	大端内径ランク刻印文字	小端内径計測値	重量計測値	重量ランク刻印文字	大端キーシード検査有無	大端油穴検査有無	小端油穴検査有無
2	2009/09/25	15:50:46	D6LC	1	1	2	10	500.3	N	1	1	1
3	2009/09/25	15:52:48	D6LC	2	2	2	12	501.0	N	1	1	1
4	2009/09/25	15:53:30	D6LC	3	-1	2	15	504.4	F	1	1	1
5	2009/09/25	16:09:31	D6LC	4	0	2	9	499.4	N	1	1	1
6	2009/09/25	16:09:38	D6LC	5	2	2	8	496.8	D	1	1	1
7	2009/09/25	16:12:17	D6LC	6	-1	2	11	497.3	N	1	1	1
8	2009/09/25	16:12:20	D6LC	7	0	2	7	493.9	C	1	1	1
9	2009/09/25	16:24:21	D6LC	8	1	2	-2	487.7	A	1	1	1
10	2009/09/25	16:24:25	D6LC	9	3	2	12	495.3	C	1	1	1
11	2009/09/25	16:24:29	D6LC	10	4	3	13	498.5	D	1	1	1
12	2009/09/25	16:24:31	D6LC	11	2	2	11	502.9	N	1	1	1
13	2009/09/25	16:24:32	D6LC	12	1	2	10	504.3	F	1	1	1
14	2009/09/25	16:24:34	D6LC	13	-5	1	-6	507.8	V	1	1	1
15	2009/09/25	16:24:35	D6LC	14	2	2	-2	509.9	H	1	1	1
16	2009/09/25	16:24:36	D6LC	15	6	3	7	509.7	H	1	1	1
17	2009/09/25								N	1	1	1
18	2009/09/25								J	1	1	1

断りなく仕様変更する場合があります。更新日：2011/07/22