

# ネットワークNC通信

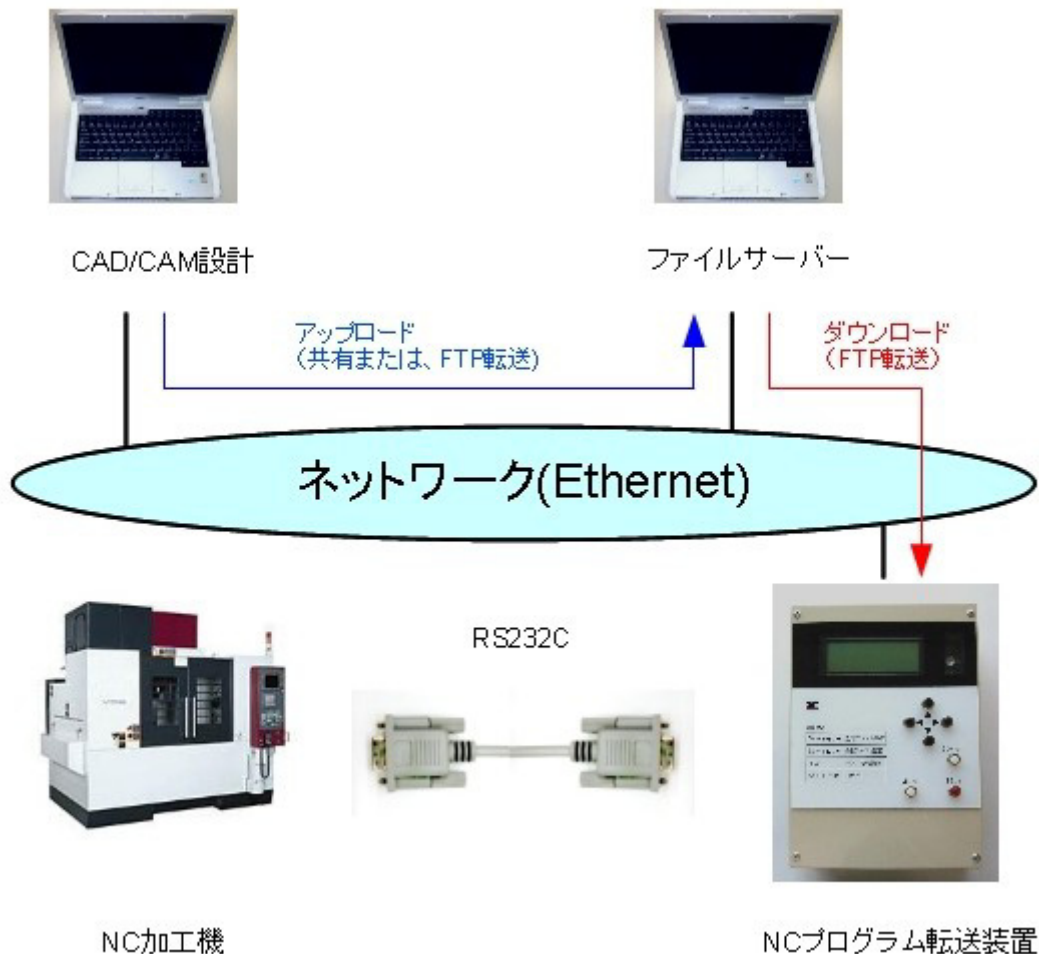
## 概要

NC プログラムのデータ管理を 1 台のパソコンで行い、複数台の NC とネットワークを構築し、同時に運転可能になります。古い NC 加工機で LAN ネットワーク機能がサポートされていない場合、RS232C ポートがあれば、ネットワーク化できます。

## 特徴

- ネットワークを構築することにより CAD/CAM で作成された NC プログラムを円滑に、NC 側で自由に取得できます。
- 現場にパソコンを置かなくても済みます。
- サーバーから NC 側への転送時にサーバー側の操作は必要ありません。
- 巨大なプログラムでもサーバーから NC プログラムを取得しながらのダイレクト運転が可能です。
- NC 側に RS232C ポートがあれば設置可能です。
- 設計部門と生産現場が離れていてもインターネット経由で受け渡すことも可能です。

## システム図



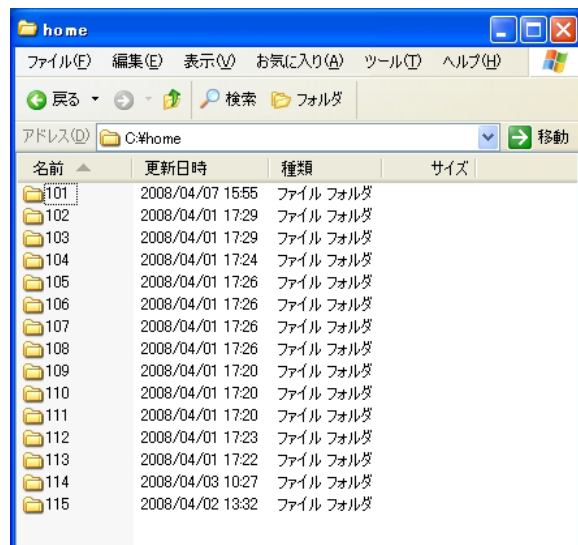
## ファイルサーバーについて

ファイルサーバーと NC 通信装置間の通信は、ファイル転送プロトコル(FTP)を使用してファイルの送受信を行いますので、FTP サーバソフトが必要です。

FTP サーバは、フリーソフト(Tiny FTP Daemon など)をご利用いただいても結構です。自宅パソコンでも簡単に構築可能です。

ドメイン名でアクセスする場合、プロバイダから与えられるグローバル IP アドレスが変化する環境では、フリーのダイナミック DNS をご利用になると便利です。

## サーバー側のホームディレクトリ



このように機械別にサブフォルダを作成し、NC プログラムを置くと、NC 側でプログラム選択し易くなります。

FTP サーバソフトの設定は、機械別にユーザー登録し、ホームディレクトリ(サブフォルダ)を指定します。

設計者のパソコンからは、通常のファイル共有の方法でアクセスできます。

加工プログラム名は、半角文字で 8.3 形式としてください。

構築のお手伝いをさせていただきますので弊社までお問い合わせください。

仕様については、予告なく変更する場合がございます。

お問い合わせは



TEL (053)449-0159

FAX (053)448-9165

E-Mail [nc@ncsys.co.jp](mailto:nc@ncsys.co.jp)

ホームページ <http://www.ncsys.co.jp/>